

**Wykaz prac adaptacyjnych niezbędnych do instalacji i uruchomienia
aparatury i sprzętu medycznego w pomieszczeniach przeznaczonych
na pracownię hemodynamiki.**

KOD CPV - 45215140-0

Gabinet Angiografii cyfrowej

I. WYKONANIE ŚCIAN

1. Wsporniki profilowane
2. Szyna podłogowa i sufitowa w kształcie litery U
3. Panele ściennie
4. Panele ściennie narożne
5. Dodatkowe konstrukcje mocujące

II. ELEMENTY WMONTOWANE W ŚCIANĘ

1. Zegar elektroniczny
2. Szafa systemowa

III. WYKONANIE SUFITÓW

1. Konstrukcja
2. Panele sufitowe
3. Panele sufitowe gięte

IV. WYKONANIE DRZWI UCHYLNYCH SYSTEMOWYCH

1. Ościeżnica
2. Skrzydło drzwiowe
3. Okucie dla drzwi przesuwnych
4. Automatyka do drzwi przesuwnych
5. Dodatkowe wyposażenie drzwi przesuwnych

WYKOŃCZENIE WNĘTRZ – OPIS WYKONANIA ORAZ WYKOŃCZNIEMATERIAŁOWE

Prefabrykowany system ścianek systemowych i sufitów przeznaczony do zabudowy wewnętrznej jak składający się z konstrukcji nośnych oraz montowanych do nich paneli wykonanych ze stali nierdzewnej chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 lakierowanej proszkowo.

Duża precyzja montażu i prefabrykacja dopuszcza stosowanie uszczelek silikonowych.

System zabudowy powinien być opracowany pod wymiar pomieszczeń według indywidualnej dokumentacji technicznej wyrobu.

Firma specjalistyczna musi wykonać szczegółowe rysunki zabudowy z rozmieszczeniem wyposażenia wbudowanego w system ścienny i sufitowy.

Rysunki zabudowy powinny być opracowane na podstawie rysunków branżowych instalacji elektrycznej, wod-kan, gazów medycznych, klimatyzacji itp. wykonanych przez Wykonawcę.

System zabudowy powinien posiadać odpowiednie atesty, deklaracje zgodności oraz certyfikaty producenta.

System musi umożliwiać demontaż pojedynczych paneli ściennych i sufitowych bez ich uszkodzenia w celu dotarcia do mediów umieszczonych wewnątrz ściany i sufitów podwieszanych.

System posiadający izolację akustyczną dla ścianki dwupowłokowej z paneli ściennych grubości 13,5 mm nie mniej niż $R_w(C;Ctr) = 55 (-2; -8)$ dB.

Znak Sprawy FDZP/21/13 - Załącznik nr 2a

System posiadający izolację termiczną dla ścianki dwupowłokowej z paneli ściennych grubość 13,5 mm, na poziomie nie mniejszym niż $1,6 \text{ m}^2 \cdot \text{K}/\text{W}$, dla ścianki jedno powłokowej z panela o grubości 13,5 mm, na poziomie nie mniejszym niż $1,4 \text{ m}^2 \cdot \text{K}/\text{W}$.

System szczelny posiadający badania przepuszczalności powietrza dla ścianki dwupowłokowej z paneli ściennych grubość 13,5 mm, przepuszczalność powietrza nie większa niż $0,68 \text{ m}^3/\text{hm}^2$ przy nadciśnieniu 250Pa.

System budowy ścianek musi umożliwiać łatwą i szybką modyfikację zabudowy..

ZAKRES ROBÓT OBEJMUJE:

I. WYKONANIE ŚCIAN

1. Wsporniki profilowane

- Wykonane z wysokiej jakości stali ocynkowanej montowane pionowo w odległości max co 600 mm.

- Grubość ścian dwupowłokowych w zależności od potrzeb związanych z wyposażeniem medycznym oraz instalacji wod-kan, gazów medycznych itp.

- Wsporniki wraz z szyną podłogową i sufitową tworzą konstrukcję nośną przygotowaną do przenoszenia obciążenia min. 500 Nm. W przypadku większych obciążeń montowana dodatkowa konstrukcja zdolna do przenoszenia obciążeń do 1000 Nm.

Wysokość konstrukcji nośnej dostosować do wysokości stropu.

- Konstrukcja musi umożliwiać przeprowadzenie instalacji medycznej gazów medycznych w poziomie i pionie.

Instalacja elektryczna poprowadzona wewnątrz ściany – gniazda, przełączniki montowane szczelnie na panelu ściennym.

2. Szyna podłogowa i sufitowa

- Szyny wykonane z wysokiej jakości stali ocynkowanej grubości 1 mm mocowane do podłoża i stropu

- Grubość szyn dostosowana do grubości konstrukcji nośnej

- Szyna podłogowa stanowi podstawę dla wykonania cokołu posadzki.

- Ochrona radiologiczna dla ściany:

Ochrona musi być osiągnięta poprzez wklejenie w spodnią część paneli oraz konstrukcji nośnej odpowiedniej grubości warstwy ołowiu (Pb 2 mm). Należy zastosować blachę ołowianą gatunku PB 940R wg normy PN-EN 12659:2002, spełniającą wymagania normy PN-EN 12588:2009.

- Wyrównanie potencjałów- do schematu elektrycznego instalowane są przewody do wyrównania potencjałów. Wymagane jest doprowadzenie do jednego miejsca zbiorczego potencjałów.

3. Panele ściennie

- Produkowane w technologii wielowarstwowej. Od strony przedniej z góry i z dołu blacha posiada krawędzie zagięte do tyłu pod kątem prostym. Z boku wykonane jest zagięcie krawędzi w kształcie litery Z, które służy do niewidocznego zamocowania panelu na konstrukcji podstawy. Od strony spodniej blacha stalowa chromowo-niklowa materiał EN 1.4301 wg norm PN-EN 10088-1:2007 i PN-EN 10088-2:2007 wzmocniana płytą gipsowo-kartonową o grubości 12,5 mm, zgodnej z norm PN-EN 520:2004+A1:2009. Wymagania odnośnie zastosowanego materiału - stal chromowo-niklowa materiał EN 1.4301 lakierowane proszkowo, grubość blachy 1 mm.

Znak Sprawy FDZP/21/13 - Załącznik nr 2a

- Konstrukcja panelu musi umożliwiać późniejszy, łatwy demontaż pojedynczego panelu w celu przeprowadzenia dodatkowych zmian w instalacji i zabudowie bez konieczności demontażu sufitu.

- Panele ściennie ze stali nierdzewnej chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 lakierowanej proszkowo dowolnym kolorem z palety RAL z dodatkiem jonów srebra, które są osadzane w powłoce paneli podczas ich produkcji. Zastosowanie nanotechnologii zapewnia 24-godziną ochronę przed bakteriami, grzybami i pleśnią, w tym przed gronkowcem złocistym odpornym na metycylinę, salmonellą, pałeczką okrężnicy i legionellą.

Powyższe należy potwierdzić odpowiednim atestem - certyfikatem. Po montażu sali należy dostarczyć zamawiającemu wyniki badania próbek paneli użytych do zabudowy potwierdzające skuteczność zastosowanej technologii antybakteryjnego pokrycia ścian.

Panele montowane na konstrukcji -wsporniki profilowane ze stali ocynkowanej umożliwiające rozprowadzanie gazów medycznych, instalacji elektrycznej, kanalizacji wewnątrz ściany.

- Pionowe elementy narożne (wklęsłe i wypukłe) są formowane z jednego elementu. Dzięki możliwości gięcia blachy wszelkie występy lub wnęki są zabudowywane bez styków i łączeń w narożach.

- Fugi między panelami ok. 6 mm wykonane z antybakteryjnej silikonowej uszczelki hermetycznej dociskowej z dodatkiem jonów srebra, które są osadzane w powłoce uszczelki podczas jej produkcji. Zastosowanie nanotechnologii zapewnia 24-godziną ochronę przed bakteriami, grzybami i pleśnią, w tym przed gronkowcem złocistym odpornym na metycylinę, salmonellą, pałeczką okrężnicy i legionellą. Powyższe należy potwierdzić odpowiednim certyfikatem.

Uwaga! Wyklucza się zastosowanie silikonu lub innych mas krzepnących obrabianych później mechanicznie jako połączeń między panelami.

- Uszczelka odporna na działanie promieni UV, detergentów, środków bakteriobójczych, wody, pary oraz środków używanych do dezynfekcji bloków operacyjnych. Uszczelki powinny odpowiadać wymaganiom normy PN-EN 12365-1:2005.

- Powierzchnia paneli musi rozpraszać wiązkę lasera.

4. Panele ściennie narożne

Panele ściennie narożne wewnętrzne i zewnętrzne wykonane ze stali nierdzewnej chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 jako jeden element narożny. Panele demontowane.

5. Dodatkowe konstrukcje mocujące

Konstrukcje do wsporników profilowanych dla montażu instalacji wod-kan, instalacji elektrycznej, wbudowanych szaf z wysokiej jakości o grubości min. 2 mm.

II. ELEMENTY WMONTOWANE W ŚCIANĘ

1. Zegar elektroniczny

- Wbudowany w panel ścienny

– Zegar sterowany automatycznie drogą radiową.

2. Szafa systemowa

W pomieszczeniu nr 1050 gabinet angiografii na ścianie o długości 513,5 cm wbudować zestaw szaf medycznych. W początkowej części od lewej strony zabudowy wykonać szafkę z blatem roboczym o długości 1200 cm wysokości 850 cm i głębokości 400 mm. W szafce na tylnej lub bocznej ścianie wbudować gniazdo 230 V. Szafkę wyposażyc w lodówkę o pojemności min.40 litrów. Nad szafką stojącą z blatem roboczym wbudować szafkę wiszącą o wymiarach długości 1200 mm wysokość 600 mm i głębokości 400 mm. Powierzchnie pomiędzy dolną a górną szafką zabudować panelem ściennym. Front szafki wiszącej przeszklony. Góra szafki na linii szaf systemowych na wysokości 2150 mm. Szafy o wymiarach 2150 x 1200 x

400 mm wykonać ze stali kwasoodpornej o gatunku min DH18N9 z drzwiczkami przesuwными. Szafy wyposażone w półki regulowane i wieszaki do cewników. Półki wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku DH 18N9. Krawędzie zaokrąglone. Powyżej szaf zabudowa panelowa zlicowana z frontem szaf.

II. WYKONANIE SUFITÓW

System sufitowy jak do bloków operacyjnych jest spójnym i konsekwentnym uzupełnieniem modułowego systemu ściennego. Moduły kasetonów o wymiarach 600 x 600 mm są dostosowane do odległości między osiami elementów rastra systemu ściennego i mogą być zdejmowane pojedynczo.

1. Konstrukcja

- Konstrukcja dolna składa się z wiązań połączonych klamrami, wykonanych z profili nośnych i poprzecznych, które tworzą stabilne rusztowanie. Jest ono regulowane za pomocą prętów mocujących z noniuszem na wysokości zawieszenia od 300 mm do 1100 mm. Pręty z noniuszem są montowane na suficie za pomocą kołków metalowych. Rozmieszczenie punktów zawieszenia odpowiada statycznym wymaganiom konstrukcji sufitowej oraz uwzględnia raster sufitowy i warunki montażu infrastruktury. Wszystkie części konstrukcji podstawy są wykonane z materiału ocynkowanego. Kasetony sufitowe są podtrzymywane za pomocą profilu nośnego w systemie zaciskowym. Krzywki wmontowane w kasetony gwarantują równy poziom płaszczyzny sufitu, a także łatwy demontaż i ponowny montaż kasetonów. W centralnej części sufitu wykonać konstrukcję nośną do lampy bezcieniowej.

2. Panele sufitowe

- Panele sufitowe wykonane z wysokiej jakości stali grubości 0,8 mm chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 lakierowanej proszkowo dowolnym kolorem z palety RAL z dodatkiem jonów srebra, które są osadzone w powłoce paneli podczas ich produkcji. Zastosowanie nanotechnologii zapewnia 24-ro godzinną ochronę przed bakteriami, grzybami i pleśnią, w

tym przed gronkowcem złocistym odpornym na metycylinę, salmonellą, pałeczką okrężnicy i legionellą.

Powyższe należy potwierdzić odpowiednim atestem - certyfikatem. Po montażu sali należy dostarczyć zamawiającemu wyniki badania próbek paneli użytych do zabudowy potwierdzające skuteczność zastosowanej technologii antybakteryjnego pokrycia ścian. Kasetony standardowe o wymiarach modułów 600 x 600 mm.

- Zabudowa sufitowa tworzy powierzchnię szczelną. Uszczelnienia między panelami wykonane z silikonu.

- Panele sufitowe montowane do konstrukcji mogą być demontowane pojedynczo.

3. Panele sufitowe gięte

- Przygotowane pod montaż opraw oświetleniowych
- Kratek wentylacyjnych

- Wykonane ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301, lakierowanej proszkowo dowolnym kolorem z palety RAL z dodatkiem jonów srebra, które są osadzone w powłoce paneli podczas ich produkcji. Zastosowanie nanotechnologii zapewnia 24-ro godzinną ochronę przed bakteriami, grzybami i pleśnią, w tym przed gronkowcem złocistym odpornym na metycylinę, salmonellą, pałeczką okrężnicy i legionellą.

- Posiadają krawędzie zagięte tworząc wnękę do montażu opraw oświetleniowych tworząc wraz z panelami sufitowymi powierzchnię szczelną, zamkniętą.

III. WYKONANIE DRZWI

1. Ościeżnica

- zintegrowana z zabudową panelową ścienną, licowana z powierzchnią panelu ściennego
- wykonana ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 szlifowanej ziarnem 240 lub lakierowana proszkowo RAL z dodatkiem jonów srebra, które są osadzone w powłoce paneli podczas ich produkcji. Zastosowanie nanotechnologii zapewnia 24-ro godzinną ochronę przed bakteriami, grzybami i pleśnią, w tym przed gronkowcem złocistym odpornym na metycylinę, salmonellą, pałeczką okrężnicy i legionellą. Powyższe należy potwierdzić odpowiednim certyfikatem
- ochrona radiologiczna musi być osiągnięta poprzez wklejenie odpowiedniej grubości warstwy ołowiu (Pb 2 mm) . Należy zastosować blachę ołowianą gatunku PB 940R wg normy PN-EN 12659: 2002, spełniającą wymagania normy PN-EN 12588:2009.
- grubość ościeżnicy minimum 1,5 mm
- na stronie wewnętrznej ościeżnicy powinno być wykonane wgłębienie do którego w czasie domykania drzwi jest dociskany profil gumowy skrzydła drzwiowego w celu zapewnienia szczelności drzwi
- Wyrównanie potencjałów ościeżnic poprzez doprowadzenie przewodu do jednego miejsca zbiorczego potencjałów sali.

2. Skrzydło drzwiowe

- wykonane w technologii warstwowej, odpornej na uderzenie. Wypełnienia w formie tzw. plastra miodu, licowanej stalą chromowo-niklową materiał EN 1.4301 szlifowanej ziarnem 240 lub malowane farbami z palety kolorów RAL z dodatkiem jonów srebra.

- ochrona radiologiczna musi być osiągnięta poprzez wklejenie odpowiedniej grubości warstwy ołowiu (Pb 2 mm) . Należy zastosować blachę ołowianą gatunku PB 940R wg normy PN-EN 12659: 2002, spełniającą wymagania normy PN-EN 12588:2009.

- skrzydło powinno być wykonane bez jakichkolwiek połączeń na frontowej stronie drzwi

- na powierzchni czołowej skrzydła powinien być zamontowany gumowy profil uszczelniający dociskany do wgłębienia ościeżnicy, który jednocześnie amortyzuje zamykanie drzwi

3. Okucie dla drzwi przesuwnych

- pochwyty ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301

4. Automatyka do drzwi uchylnych

Automatyka powinna spełniać następujące wymogi

- płynna regulacja czasu podtrzymania otwarcia przesuwnego skrzydła drzwiowego

- mechanizm powinien umożliwiać otwieranie ręczne w przypadku braku zasilania

- redukcja prędkości przesuwu drzwi

- parametry prądu 200 ~/50 V, 60 Hz 24V~/2A

Uruchamianie automatyki drzwiowej powinno następować za pomocą fotokomórki zamontowanej po dwóch stronach drzwi. Miejsce montażu na ścianie według wskazań Zamawiającego.

5. Dodatkowe wyposażenie drzwi

Okno obserwacyjne w drzwiach z osłoną Pb 2 mm

wymiar 400 x 400 mm

okno szklone szkłem bezpiecznym

ramka ze stali nierdzewnej, stal chromowo-niklowa materiał EN 1.4301

Uwaga :

Wykonanie pomieszczeń gabinetu angiografii, pomieszczenia technicznego, sterowni musi uwzględniać wymagania techniczne i użytkowe oferowanego aparatu.

Myjnia dla lekarzy 2 stanowiskowa Pomieszczenie nr 1051

- Wykonane w całości ze stali chromowo-niklowej o gatunku 0H18N9
- Koryto myjące profilowane z wysuniętym do góry panelem tylnym naściennym wykonanym ze stali chromowo-niklowej 0H18N9 stanowiącym integralną część zespołu myjącego. Całość szlifowana ziarnem 240
- Gotowe podłączenia wodne i elektryczne
- Baterie do podaży wody i mydła z powłoką chromową sterowane optoelektronicznie montowane do panelu naściennego myjki:
 - elektronika z czujnikiem na podczerwień
 - zasilanie baterią litową lub z gniazda 220 V
 - wyłącznik bezpieczeństwa po 60 sek.
 - pokrętko z wyborem temperatury z blokadą bezpieczeństwa pomiędzy 35°C i 45°C
 - możliwość ustawienia momentu otwarcia i zamknięcia zaworów
- Na tylnej ścianie powinny znajdować się dozowniki do płynu dezynfekującego i mydła

- Zdemontowany panel czołowy, stanowiący otwarcie kontrolne wykonany ze stali chromowo-niklowej materiał 1.4301

- Minimalna szerokość pojedynczego stanowiska 750 mm

- Instalacja wod-kan umieszczona wewnątrz zespołu myjącego doprowadzająca i odprowadzająca wodę do baterii. Na przeciwległej ścianie zamontować wieszak na fartuchy ochronne i spódnice 6 szt. z półką na maski i rękawice.

Dalszy opis prac remontowo – adaptacyjnych. Do wykonania:

Pom nr 1.051 – Pokój przygotowania lekarza – wykładzina PCV z wywinięciem cokolika na 10 cm np. Tarket, sufit podwieszany STG, jednostronna zabudowa ściany płytą GK z wygłuszeniem wełną mineralną. Szpachlowanie i malowanie ścian farbami zmywalnymi odpornymi na działanie środków dezynfekcyjnych i promieni UV. Instalacja elektryczna sufitowa i dwa gniazda 230 V. Instalacja myjni dwu stanowiskowej jak w opisie Specyfikacji Technicznej. Drzwi do sali 1.050 z osłoną Pb, w skrzydle otwór z szybą ok. 40/40cm, drzwi przesuwne otwierane automatycznie wewnątrz gabinetu angiografii. Wieszak na fartuchy, półka z maskami i rękawicami, dozowniki mydła i płynu dezynf, wentylacja mechaniczna. Instalacja przepływowej lampy bakteriobójczej.

Pom nr 1.054 – Pokój przygotowania pacjenta – wykładzina PCV przewodząca z wywinięciem cokolika na 10 cm np. Tarket, sufit podwieszany STG, Jednostronna zabudowa ściany płytą GK z wygłuszeniem wełną mineralną. Szpachlowanie i malowanie ścian farbami zmywalnymi odpornymi na działanie środków dezynfekcyjnych i promieni UV. Instalacja elektryczna oświetlenia sufitowego, 4 gniazda 230 V. Instalacja komputerowa, gniazda ściennie tlenu, sprężonego powietrza i próżni. Wentylacja mechaniczna. Drzwi do Sali 1.050 przesuwne o szerokości 120 cm otwierane automatycznie z osłoną Pb (w świetle przejścia 120 cm). N tylnej ściance pomieszczenia (280 cm) wykonać zabudowę szafką stojącą z wbudowaną umywalką do mycia rąk , zlewem z płytą ociekową i blatem roboczym. Szafla o

Znak Sprawy FDZP/21/13 - Załącznik nr 2a

głębokości 60 cm. Nad szafką stojącą wbudować szafki wiszące z przeszkłonymi drzwiczkami o wysokości 60 cm i głębokości 40 cm. Wokół mebli pas z płytek ceramicznych. Wbudowany wysięgnik teleskopowy do kroplówki. Instalacja przepływowej lampy bakteriobójczej. Wymiana drzwi wejściowych od strony korytarza z rozwieranych na przesuwne o szerokości 130 cm (Należy zachować dotychczasową kolorystykę drzwi)

Pom nr 1.055 – Pomieszczenie techniczne – wykładzina PCV antystatyczna z wywinięciem cokolika na 10 cm np. Tarket, sufit podwieszany STG lub modułowy, jednostronna zabudowa płytą GK z wygłuszeniem wełną mineralną. Szpachlowanie i malowanie ścian farbami zmywalnymi. Instalacja elektryczna oświetlenia sufitowego, 4 gniazda 230 V i 2 szt. gniazda komputerowe. Wentylacja mechaniczna. Oddzielna jednostka klimatyzacji odbierająca wydzielane przez urządzenia ciepło, samodzielnie sterowana. Zabudować otwór drzwiowy z pomieszczenia 1.050 do pomieszczenia 1.055. Wnękę otworu drzwiowego zabudować otwartymi półkami dostępnymi od strony gabinetu angiografii. Zabudowa i półki wyjonać se stali kwasoodpornej gatunku DH 18N9.

Pom nr 1.053 – Pokój technika – wykładzina PCV z wywinięciem cokolika na 10 cm np. Tarket, sufit podwieszany STG, jednostronna zabudowa płytą GK z wygłuszeniem wełną mineralną. Szpachlowanie i malowanie ścian farbami zmywalnymi. Instalacja elektryczna oświetlenia sufitowego, 4 gniazda 230 V, 2 gniazda komputerowe, telefon. Wentylacja mechaniczna. Drzwi z pom 1.055 aluminiowe oszklone. Umywalka wbudowana w blat szafki stojącej. Zabudowa meblowa niezbędna do funkcji pomieszczenia : biurko, szafa ubraniowa z dokumentami, kanapo tapczan, fotel obrotowy.

Pom nr 1.053a – Wstępna dezynfekcja – wykładzina PCV z wywinięciem cokolika na 10 cm np. Tarket, sufit podwieszany STG, jednostronna zabudowa płytą GK z wygłuszeniem wełną mineralną. Szpachlowanie i malowanie ścian farbami zmywalnymi odpornymi na działanie środków dezynfekcyjnych i promieni UV. Instalacja elektryczna oświetlenia sufitowego, 4 gniazda 230V. Wentylacja mechaniczna. Drzwi do Sali 1.050 z osłoną Pb. Umywalka i zlewozmywak wbudowane w blat, szafki stojące i wiszące. Wokół mebli pas z płytek ceramicznych. Instalacja lampy bakteriobójczej.

Pom nr 1.049 – Magazyn czysty – wykładzina PCV z wywinięciem cokolika na 10 cm np. Tarket, sufit podwieszany STG, szpachlowanie i malowanie ścian farbami zmywalnymi odpornymi na działanie środków dezynfekcyjnych i promieni UV. Instalacja elektryczna oświetlenia sufitowego, 2 gniazda 230V. Wentylacja mechaniczna. Drzwi do Sali 1.050 z osłoną Pb. Wycięcie otworu o wymiarach 300 cm x 150 cm w ścianie wykonanej z lanego

betonu ze zbrojeniem. (konstrukcja nieczynnego szybu dźwigowego). Wyposażenie w regały wykonane ze stali nierdzewnej wg opisu.

Pom nr 1.052 – Sterowania – Montaż rozwieralnych drzwi z wkładką ołowiu. Montaż okna wewnętrznego min 120x100 cm z osłoną Pb, jednostronna zabudowa płytą GK z wygłuszeniem wełną mineralną. Szpachlowanie i malowanie pomieszczenia farbami zmywalnymi, nowa wykładzina PCV Tarket antystatyczna wraz z cokolikiem, montaż sufitu podwieszanego, wentylacja mechaniczna, nowa instalacja elektryczna dostosowana do potrzeb pomieszczenia (oświetlenie w części nad blatem na ściemniaczach) wraz z gniazdami sieci komputerowej (wg „wytycznych ” instalacji aparatu). 10 gniazd 230 V, 12 gniazd komputerowych, telefon. Wykonanie kanałów do instalacji elektrycznych pod posadzką nad stropem. Wykonać blat do komputerów na dwóch ścianach oraz dostarczyć 2 fotele obrotowe oraz szafę ubraniowo-aktową.

Pom nr 1.050 – Gabinet Angiografii cyfrowej– Wykonanie osłon z ołowiu na ścianach (np. 2 mm) i stropach zgodnie z „ projektem osłon ” lub tynk barytowy, wykonanie kanałów elektrycznych posadzkowych i nad sufitowych zgodnie z „ wytycznymi ” montażu aparatu oraz pełnej konstrukcji stalowej zawieszenia monitorów i osłon, wykonanie konstrukcji wzmacniającej strop, montaż zasilania elektrycznego z rozdzielni piętrowej i wykonanie potrzebnej rozdzielni elektrycznej dla całego zespołu pomieszczeń. Nowa instalacja elektryczna zgodnie z „ wytycznymi ” montażu aparatu oraz gniazda i sieć komputerowa, instalacja oświetlenia (w części na ściemniaczach), wykonanie wylewki i montaż przewodzącej wykładziny PCV wraz z cokolikami. Instalacja wentylacji mechanicznej. Wykonanie instalacji gazów medycznych : tlen, powietrze, próżnia zakończonych panelem elektryczno – gazowym wyposażonym w gniazdo 2 x O₂, 2 x AIR, 2 x VAC, 1 x odciąg gazów poanestazyjnych, gniazda sieciowe 230V 10 szt, gniazdo ekwipotencjalizacji 6 szt, gniazda RJ 45 kat 6 E 1 szt, półka z szyną 1 szt. Instalacja przepływowej lampy bakteriobójczej.

Wentylację mechaniczną z klimatyzacją należy włączyć do istniejących kanałów i central. Wykonawca zobowiązany jest sprawdzić, czy ta instalacja spełnia wymogi dla zespołu pomieszczeń pracowni angiografu. Gniazda sieci komputerowej włączyć w uzgodnieniu z informatykiem szpitalnym w pomieszczeniu serwerowni. We wszystkich pomieszczeniach wykonać posadzkę betonową wraz z warstwami izolacji. Lampy sufitowe wszystkie z kloszami plexi. Wykonanie dokumentacji wykonawczej, oraz projektu osłon przed promieniowaniem.

Pomieszczenie sterowni i gabinetu angiografii gniazda elektryczne i komputerowe na transformatorze seperacyjnym.

Meble i zabudowa meblowa wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm pokrytej obustronnie melaminą o klasie higieniczności E1. Błaty biurek z płyty trzywarstwowej o grubości 25 mm. Błaty biurek boki szaf oklejane obrzeża PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. Nogi biurka wyposażone w stopki poziomujące (10 mm) w kolorze czarnym. Błat biurka wyposażony w przepust kablowy plastikowy w kolorze czarnym. Meble i zabudowa wykonana z płyty meblowej EGGER – kolor do uzgodnienia. Zabudowę meblową, biurka, szafy do dokumentów zaprojektować do pomieszczeń sterowni, pomieszczenia technicznego oraz wieszak na fartuchy ochronne do pokoju przygotowań lekarzy zapewniając niezbędne wyposażenie tych pomieszczeń.

Uwaga

W projekcie technicznym adaptacji pomieszczeń na Pracownię Hemodynamiki należy uwzględnić wymagania aparatu oraz wykaz prac adaptacyjnych niezbędnych do instalacji i uruchomienia aparatury i sprzętu medycznego w pomieszczeniach przeznaczonych na pracownię hemodynamiki.

Prace adaptacyjno – remontowe należy wykonać z uwzględnieniem przepisów z Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 26 czerwca 2012 roku poz. 739 w sprawie szczegółowych wymagań jakim powinny odpowiadać pomieszczenia i urządzenia podmiotu wykonującego działalność leczniczą.

Instalacje elektroenergetyczno i teletechniczne muszą spełniać wymagania przepisów określających ich właściwość, funkcjonalny sposób wykonania, bezpieczeństwo zasilania oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Instalacja CO w wykonaniu higienicznym i wymaganymi temperaturami pomieszczeń zgodnie z ich przeznaczeniem.

Instalacja wentylacji mechanicznej w Pracownia Agiografii Pokoju Przygotowań Lekarskich, Pokoju Przygotowań Pacjentów, wykonana w II klasie czystości powietrza o niskim poziomie liczby bakterii do 300 drobin/m³ powietrza.

W pozostałych pomieszczeniach w III klasie czystości o normalnym poziomie bakterii do 700 drobin/m³ powietrza.

Krotności wymian powietrza dla poszczególnych pomieszczeń należy przyjąć w zależności od ich przeznaczenia.

Instalacje gazów medycznych należy wykonać z rur spełniających normy PN-EN 13448 : 2009 rury miedziane okrągłe bez szwu do gazów medycznych i próżni. Montaż monitora braku gazów z sygnalizacją alarmową. Wszystkie punkty poboru muszą być tego samego typu w standardzie AGA spełniające wymagania PN – EN ISO 9170 -1 : 2010 i posiadać certyfikat CE. wpis do rejestru wyrobów medycznych.

Montaż instalacji gazów medycznych może wykonać tylko firma certyfikowana zgodnie z PN-EN 737 – 3 : 2002 posiadająca wdrożony system kontroli jakości ISO 13485. Wykonanej instalacji należy nadać znak CE.

Instalacja wodociągowa i kanalizacji powinna być wykonana w sposób zapewniający dostawę wody i odbiór ścieków dla potrzeb socjalno bytowych i technologicznych. Przewody instalacji należy prowadzić w obudowie szachtowej, w brzdach szczelnych zapewniając dostęp do zaworów odcinających na instalacji. Armatura mocowana na instalacjach powinna odpowiadać parametrom i miejscu jej montażu uwzględniając przeznaczenie i cel jakiemu ma służyć.

UWAGA

Oferent zobowiązany jest do opracowanie dokumentacji technicznej w branżach :

- budowlanej,
- instalacji sanitarnych
- instalacji elektrycznych
- gazów medycznych

Opracowaną dokumentacją należy uzgodnić z rzeczoznawcą w zakresie wymagań sanitarno epidemiologicznych oraz osłon radiologicznych.

W złożonej ofercie należy podać koszty adaptacji pomieszczeń na Pracownię Hemodynamiki z zabudową, wyposażeniem meblami, aparatem RTG do angiografii cyfrowej, i pozostałego wyspecyfikowanego sprzętu i aparatury medycznej.